

TRIPLAN AG con cerca de 500 empleados en la división de ingeniería ofrece servicios de ingeniería altamente especializada para la planeación con cobertura global, de plantas complejas de producción. Por más de 40 años TRIPLAN ha asesorado a sus clientes con funciones desde gestión operacional in situ hasta proyectos EPCM.

Personal calificado con experiencia – no solo en el área de coquización sino también en la industria de refinación de petróleo en general. Esto nos permite entender y servir a nuestros clientes en todos los aspectos de operación de coque y áreas relacionadas.

La ejecución de proyectos se desarrolla en el modo de equipo operativo con responsabilidad concentrada en un solo punto, lo cual asegura contacto eficiente con nuestros clientes y contratistas de ingeniería.

- Planeación y estudio de factibilidad/Consultoría
- Diseño conceptual
- Paquetes de diseño extendido
- Estimación de costos en todas las etapas de proyecto
- Planificación y programación de modernización de plantas
- Contacto de enlace y coordinación con el contratista de ingeniería de detalle
- Revisión técnica durante la fase de ingeniería de detalle
- Manufactura y suministro de equipos patentados
- Gestión de construcción
- Entrenamiento en campo
- Puesta en marcha
- Asistencia y asesoría en el arranque
- Gestión de la documentación de proyecto



**Le ofrecemos
perspectiva tecnológica
con futuro**

Incluso en el clásico negocio de coquización hay espacio para una inspección objetiva de la tradición operacional.

De esta forma hemos eliminado exitosamente el origen a los eventuales conflictos entre las restricciones medio ambientales y las demandas económicas.

El sistema cerrado de transporte de lodo de coque de petróleo es una opción económica y medio ambientalmente atractiva para fosas de coque existentes y proyectos de futuras unidades de coquización como también para la modernización de unidades de coquizado existentes.

Contacte el cambio dentro de su unidad de coquización:

TRIPLAN AG

Auf der Krautweide 32 · D-65812 Bad Soden/Taunus · Germany · ccss@triplan.com · <http://ccss.triplan.com>

Ralf Gast

Director de la división de refinación y petroquímica.

Teléfono +49 (0721) 83085-0 · ralf.gast@triplan.com

Socio en Venezuela:

TISPETROL, C.A.

Edif. Olga Beatriz Mezzanine No. 10 (al lado de FARMATODO JUANICO) Maturin Edo. Monagas · Venezuela

Govanny Briceño

Presidente

Teléfono +58-291-6415003 · bgtispetrol@gmail.com



Una mirada hacia una tecnología con futuro Sistema cerrado de transporte de lodo de coque de petróleo



Tratamiento de sólidos para coquización retardada

TRIPLAN

El sistema cerrado de transporte de lodo de coque de petróleo...

- Referente como un proceso con cero producción de material particulado
- Es un sistema seguro y fiable
- Transporte fluidizado de coque triturado, desde el cortado hasta la descarga final
- Elimina manipulación de finos y lodo
- Operación completamente automatizada/personal operativo innecesario
- Disposición flexible de equipos de proceso... los tanques de deshumidificación pueden ser localizados en el sitio de despacho para venta de coque seco
- Concepto flexible de líneas de tubería... el lodo puede ser transportado directamente al destino final. Por ejemplo: inyección de una corriente de coque fluidizado en plantas generadoras o plantas de gasificación

El enfoque de TRIPLAN para su unidad de coquización retardada: Sistema cerrado de transporte de lodo de coque de petróleo

- Innovador ▶ Solución acertada para el origen del problema
- Limpio ▶ Totalmente hermético, ambientalmente amigable, cero escape de gases, cero material particulado
- Seguro I ▶ Elimina exposición a aerosoles e hidrocarburos dentro y fuera de la unidad de coquización retardada
- Seguro II ▶ Mejora el registro de accidentes por incendio para las unidades de coquización retardada
- Economico ▶ Reduce el tiempo por ciclo/reduce función del personal operativo en la unidad y disminuye tiempo de paradas
- Fiable I ▶ Diseño robusto, uso consecuente de materiales resistentes a la corrosión y abrasión
- Fiable II ▶ Características de las bombas y triturador bajo diseño único y patentado
- Efectivo ▶ Tratamiento de lodo y separación de coque fino proporciona excelente calidad de agua de cortado
- Sin cuello de botella ▶ Operación continua desde enfriamiento hasta descarga de coque seco
- Razonable ▶ Uso máximo del flujo de material por gravedad debido a trituración en línea con la unidad de coquización retardada
- Automatizado ▶ Operación completamente controlada a través de instrumentación con arquitectura DCS
- Consistente ▶ Tamaño del triturador y equipos circundantes ajustable a la capacidad de cortado

